

FIX D4

VODOOTPORNI LEPAK ZA DRVO

Vodootporni lepak za drvo na bazi poliuretana koji se stvrdnjava uz pomoć vlage. Spoj je D4 vodootporan u skladu sa EN 204 i otporan na temperaturu od -40 °C do +90 °C.

OSOBINE

- Za unutrašnje i spoljašnje površine.
- D4 vodootporan spoj.
- Otpornost na visoke temperature.
- Bez rastvarača.

TESTOVI I SERTIFIKATI

- Klasifikacija nestrukturnih lepкова za drvo i proizvode od drveta: EN 204 D4 (drvo-drvo)

PODRUČJE UPOTREBE

- Za lepljenje drveta: sve vrste drveta (čak i egzotične), drvo sa visokim sadržajem vlage, drveni proizvodi za spoljnu upotrebu - stolarija.
- Za lepljenje metala: razni čelici (osim pocinkovanog i nerđajućeg čelika), hemijski obrađeni ili obojeni aluminijum.
- Za lepljenje izolacionih materijala: PU pena, mineralna vuna, staklena vuna, polistirenska pena.
- Za lepljenje ostalih materijala: razne plastike, gips ploče, keramika, kamen, beton.
- Preporučuje se da je bar jedna od površina porozna.

TEHNIČKI PODACI

Osnova	predpolimer poliizocijanata
Izgled	tamno smeđa tečnost
Boja spoja	bež
Viskoznost na 23 °C (Brookfield RVT, obr. ⁻¹)	2500 - 4000 m Pas
Sadržaj suve materije	98 - 100 %
Otvoreno vreme na 20 °C, 65 % relativne vlažnosti:	
- Bez nanošenja vodene pare: oko 20 minuta	
- Nanošenjem vodene pare: oko 12 minuta	

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

- Priprema predmeta za lepljenje: Površine koje se lepe moraju biti čiste i suve. Sve što nije pričvršćeno na površine mora se ukloniti: npr. prašina, rđa, loš premaz itd. Takođe je potrebno ukloniti sloj ulja sa metalnih površina i sloj sredstva za otpuštanje (silikon, vosak ...) sa plastičnih površina. Za odmaščivanje preporučujemo upotrebu organskih rastvarača poput acetona ili benzina za čišćenje. Glatke površine treba da budu hrapave po celoj površini. Preporučuje se peskarenje ili brušenje grubim šmirgl papirom (granulacija 60 do 80). Brušenje treba da bude u svim pravcima ili kružno. Nakon brušenja površina se mora izduvati komprimovanim vazduhom (ne brišite). Aluminijske površine moraju biti prethodno hemijski obrađene eloksiranjem, hromiranjem ili fosfatiranjem, tako da se ne bruse. Sirovi, slabo hemijski obrađen i vrlo gladak (npr. polirani, čak i ako je obrađen) aluminijum nije pogodan za lepljenje. U svakom slučaju preporučujemo preliminarni test lepljenja.
- Način primene: Nanesite lepak na jednu stranu mlaznicom, četkom, valjkom ili špatulom. Lepak se stvrdnjava vlagom, pa u slučaju lepljenja suvog drveta (vlaga ispod 15 %) ili lepljenja drugih materijala, preporučujemo nanošenje vode u obliku vodene pare na lepljivi sloj ili drugu lepljenu površinu (do 40 g/m²).



- Pritiskanje i očvršćavanje: Odmah nakon nanošenja lepka, lepkovi se sabijaju tako da se površine dobro uklapaju. Koristite presu da biste postigli potreban kontakt. Pri stiskanju drveta preporučujemo upotrebu pritiska od 0,2 do 0,6 N/mm² za drvo male gustine i 0,5 do 1,2 N/mm² za drvo velike gustine.
- Vreme očvršćavanja zavisi od temperature okoline, lepljivih i lepljenih elemenata, vlažnosti drveta, relativne vlažnosti i količine nanesenog lepka. Povećana vlažnost, dodavanje vode u obliku vodene pare i povišena temperatura skraćuju otvoreno vreme lepka i ubrzavaju reakciju očvršćavanja lepka. Odmah nakon nanošenja lepka i prskanja vodenom parom, lepkovi se sabijaju tako da se površine dobro uklapaju. Proces očvršćavanja može se skratiti zagrevanjem lepljenih elemenata, ali ne iznad 60 °C.

Lepak	Minimalno vreme kompresije (lim / mineralna vuna)			
	na +15 °C	na +20 °C	na +45 °C	na +60 °C
FIX D4 sa vodenom parom	60 min	20 min	15 min	10 min

- **UPOZORENJE:** tokom reakcije očvršćavanja lepka stvara se gas ugljen-dioksid, pa lepak manje ili više peni u zavisnosti od debljine nanosa, razmaka između lepljenih elemenata, temperature, vlažnosti i pritiska. Za porozne materijale prodire unutra i popunjava praznine, ali za lepljenje neporoznih površina to može biti neprijatno.
- Optimalni uslovi za rad su:
Temperatura prostorije, lepkovi i lepljeni materijali: 18 - 20 °C
Relativna vlažnost u sobi: 60 - 70 %
Vlaga drveta: min 8 %
Stopa nanošenja lepka: 80 - 250 g/m²
- Ne preporučujemo lepljenje na temperaturama ispod + 15 °C.
- Zbog različitog sastava lepljenih elemenata, mnogo različitih materijala i velikih razlika u svojstvima lepka, preporučujemo da ih testirate pre upotrebe lepka u proizvodnji. Lepljeni elementi mogu se obraditi nakon 24 sata, a konačna čvrstoća i vodootpornost spoja se postižu nakon nekoliko dana.
- Čišćenje: Očvrslu lepak je hemijski vrlo izdržljiv, tako da je alat (mešalice, noževi za nanošenje, valjci za nanošenje itd.) teško očistiti. Čišćenje je najefikasnije dok je lepak još svež, tj. ne očvrstnuo:
 1. Neočvrslu lepak mehanički obrišite krpom ili papirom i po potrebi koristite organske rastvarače: razređivač poliuretanski lak, aceton ili etil acetat.
 2. Osušeni lepak ostavite da se nekoliko sati natopi u jednom od gore navedenih rastvarača. Lepak nabubri i može se ukloniti mehanički.

Opasnost! Organski rastvarači su isparljivi i zapaljivi; mešavine pare i vazduha su eksplozivne. Pre upotrebe, obavezno pročitajte sigurnosni list i sledite uputstva za sigurno rukovanje opasnim supstancama, tj. preparatima. Alkohol, nitro razređivač i razređivač za alkidne boje nisu pogodni rastvarači za poliuretanske lepkove.

PAKOVANJE

- Boca od 500 g.

SKLADIŠTENJE

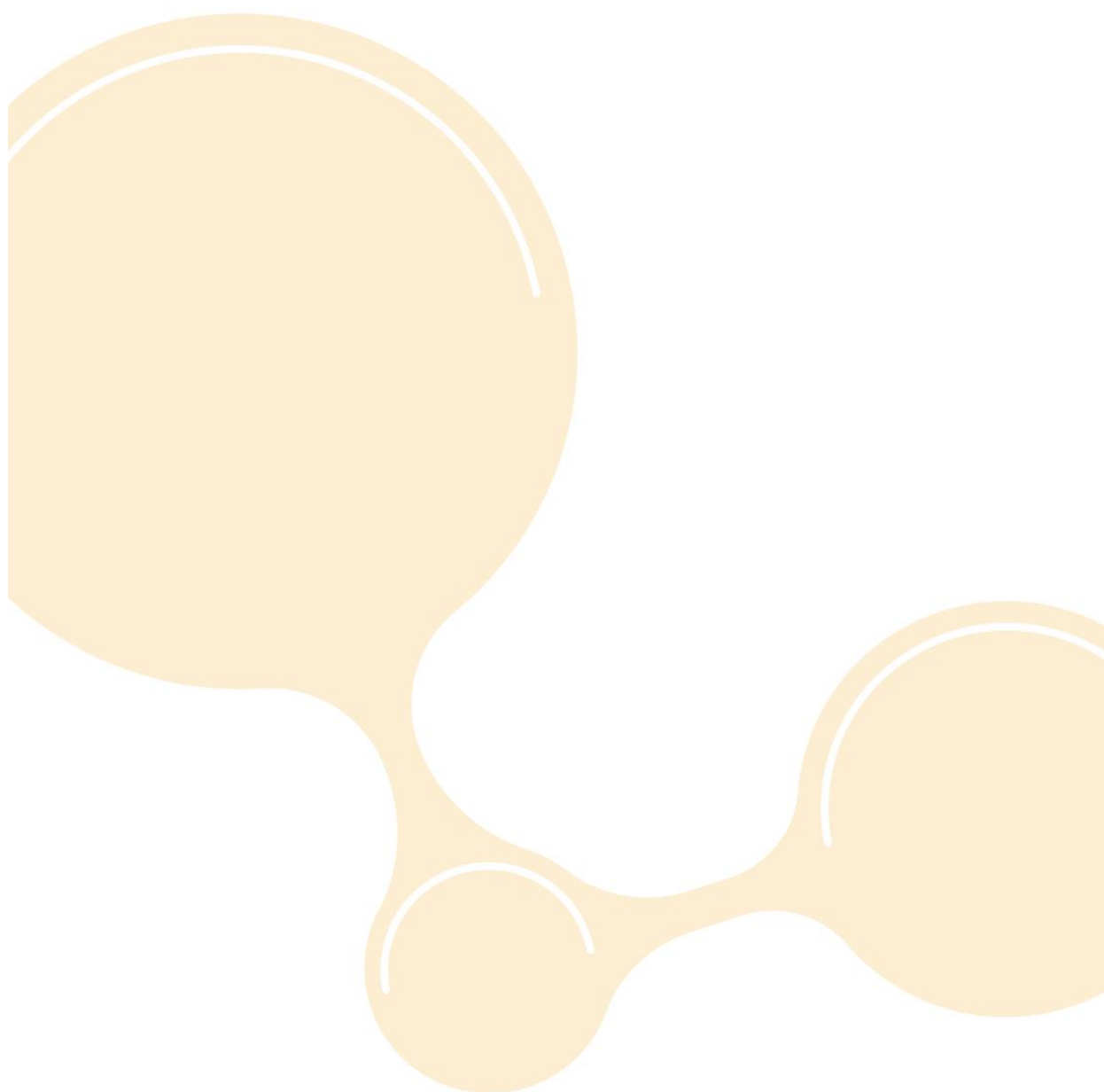
12 meseci na suvom mestu na temperaturi između 5 °C i 25 °C, u originalno zatvorenoj ambalaži. Lepak ne sme doći u kontakt sa vodom. Nakon reakcije sa vodom, razvija se gas ugljen-dioksid. Otvorena ambalaža mora biti hermetički zatvorena, zaštićena od vlage i koristiti se što je pre moguće.

ZDRAVLJE, BEZBEDNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne bezbednosne informacije, uputstva za sigurno rukovanje, informacije o ličnoj zaštitnoj opremi i informacije o odlaganju mogu se naći u bezbednosnom listu. Bezbednosni list je dostupan na zahtev. Kopiju istog možete takođe dobiti od svog prodajnog predstavnika TKK.

UPOZORENJE

Podaci su zasnovani na našim testovima i praktičnom iskustvu. Međutim, zbog specifičnih uslova i radnih metoda preporučujemo preliminarna ispitivanja za svaki slučaj upotrebe.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 38 41 300, tkk.si

Visit us on 
tkk-fix.com